

Guia de Instalação Rápida

BMS Caixa Paralela II

III

Pré-requisitos da Instalação

Assegure-se que a localização da instalação cumpre as seguintes condições:

- O edifício foi construído de forma a aguentar terremotos
- A localização está longe do mar, a mais de 997,79 m, de forma a evitar a água salgada e a humidade
- O chão é plano e nivelado
- Não existem materiais inflamáveis ou explosivos, no mínimo de 3 pés/0,91 m
- A atmosfera é escura e fresca, longe do calor e da exposição direta à luz solar
- A temperatura e a humidade mantêm-se a níveis constantes
- Os níveis de pó e sujidade na área são mínimos
- Não existem gases corrosivos, tais como amoníaco e vapor ácido
- A temperatura ambiente deve ser entre os 0°C e os 45°C durante a carga e descarga da bateria

Na prática, os requisitos para a instalação da bateria podem ser diferentes conforme a atmosfera e as localizações. Nesse caso, siga os requisitos exatos das leis e normas locais.

Nota!

O módulo de bateria SolaX possui a classificação de IP55 e, por isso, pode ser instalado tanto no interior como no exterior. Contudo, se este for instalado no exterior, a bateria não deve estar diretamente exposta à luz solar e à humidade.

Nota!

Se a temperatura ambiente exceder a faixa de operação, a bateria deixará de funcionar para se proteger. A amplitude adequada de temperatura operacional é entre os 15 °C e 30 °C. A exposição frequente a temperaturas severas pode deteriorar o seu desempenho e a vida útil.

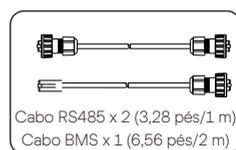
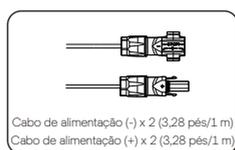
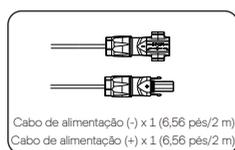
Nota!

Para a primeira instalação, o intervalo entre as datas de fabrico dos módulos de bateria não deve exceder 3 meses.

I

Lista da embalagem (Caixa Paralela BMS II)

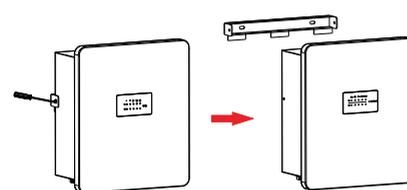
Nota: Este Guia de Instalação Rápida descreve sucintamente os passos de instalação necessários. Se tiver alguma dúvida, consulte o Manual de Instalação para obter informações mais detalhadas.



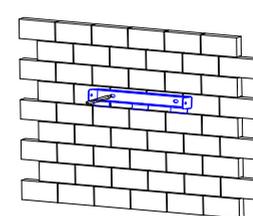
IV

Instalação de baterias

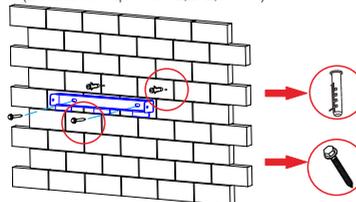
O suporte tem de ser removido da caixa.



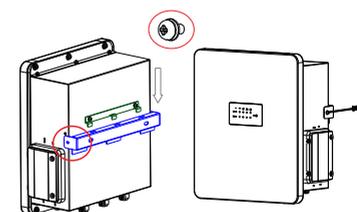
- Faça dois furos com perfurador (\varnothing 0,39 polegadas/10 mm)
- Profundidade: pelo menos 3,15 polegadas/80,00 mm



- Insira os tubos de expansão na parede, depois fixe o suporte de parede nos tubos de expansão com os parafusos ST6.0*L55. (Binário de aperto : 1,2-1,5 Nm)

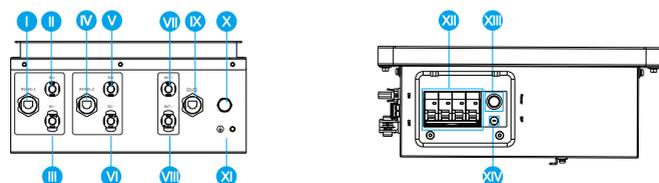


- Fixe a caixa ao suporte com parafusos M4.



II

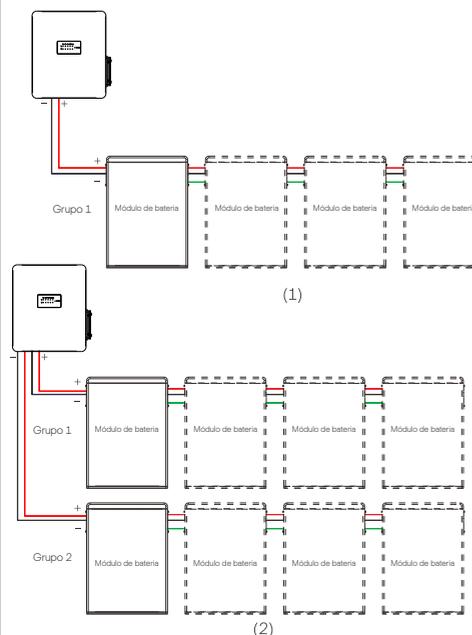
Terminais da Caixa Paralela BMS-II



Objeto	Marca	Descrição
I	RS485-1	Comunicação do módulo de bateria do grupo 1
II	B1+	Conector B1+ da Caixa para + do módulo de bateria do grupo 1
III	B1-	Conector B1- da Caixa para - do módulo de bateria do grupo 1
IV	RS485-2	Comunicação de módulos de bateria do grupo 2
V	B2+	Conector B2+ de Caixa para + do módulo de bateria do grupo 2
VI	B2-	Conector B2- da Caixa para - do módulo de bateria do grupo 2
VII	BAT+	Conector BAT+ da Caixa para BAT+ do inversor
VIII	BAT-	Conector BAT- da Caixa para BAT- do inversor
IX	BMS	Conector BMS da Caixa para BMS do inversor
X	/	Válvula de Ar
XI	⊕	GND
XII	ON/OFF	Disjuntor de circuitos
XIII	POTÊNCIA	Botão de alimentação
XIV	DIP	Interruptor DIP

V

Visão geral da instalação



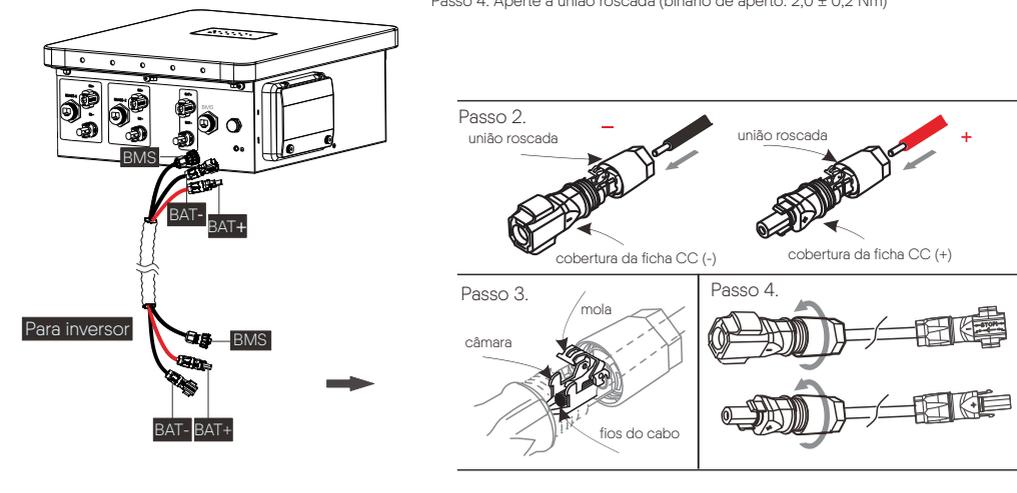
A distância de instalação recomendada entre a caixa e o grupo de baterias (incl. grupo 1 e grupo 2) é de 11,81-23,62 polegadas/300-600 mm, e a distância entre os módulos é de 9,84 polegadas/250,00 mm.

Nota!

- Se as baterias não tiverem sido usadas por mais de 9 meses, essas baterias devem ser carregadas a pelo menos 50% de SOC de cada vez.
- Se uma das baterias for substituída, o SOC da bateria após substituição deve ser consistente com as baterias que não foram substituídas, com a diferença máxima entre -5% e 5%.
- Se os utilizadores quiserem aumentar a capacidade do sistema de bateria, certifique-se de que o SOC da capacidade do sistema existente é de cerca de 40%. A data de fabrico da nova bateria não deve exceder 6 meses; no caso de exceder 6 meses, carregue a nova bateria em cerca de 40%.
- Antes da instalação, certifique-se de que a parede pode suportar o peso das baterias instaladas. Caso contrário, opte pelo modo de instalação no piso.

BMS para o Inversor:
BAT+;para
BAT-;para
BMS para

- Passo 1. Retire o cabo (A/B:6,56 pés/2 m) a 0,59 polegadas/15 mm.
Passo 2. Insira o cabo descarnado até ao limite (o cabo negativo para a ficha CC (-) e o cabo positivo para a tomada CC (+) terem corrente elétrica). Segure a cobertura na união rosçada.
Passo 3. Pressione para baixo a mola até ouvir um clique audível (Deverá conseguir ver os fios finos do cabo na câmara)
Passo 4. Aperte a união rosçada (binário de aperto: $2,0 \pm 0,2$ Nm)



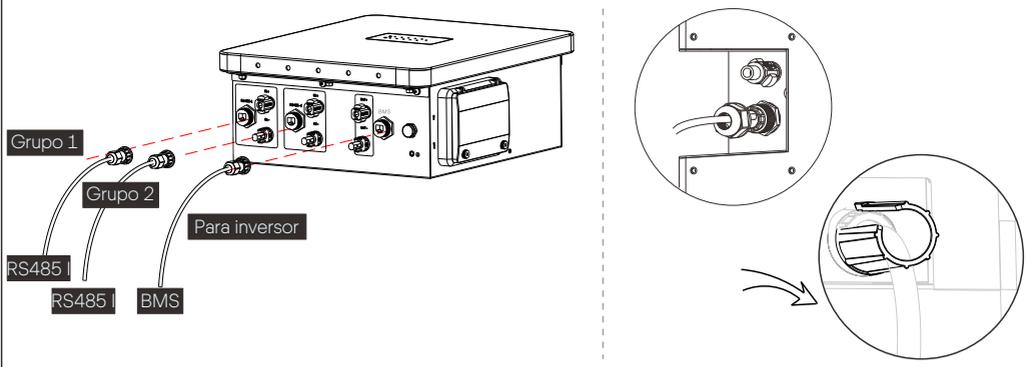
Para caixa:

Insira uma extremidade do cabo de comunicação BMS sem porca de cabo diretamente na porta BMS do Inversor. Monte a prensa-cabo e aperte a tampa do cabo.

Para módulos de bateria:

Ligue o sistema de comunicação RS485 II do lado direito ao RS485 I do módulo de bateria subsequente no lado esquerdo.

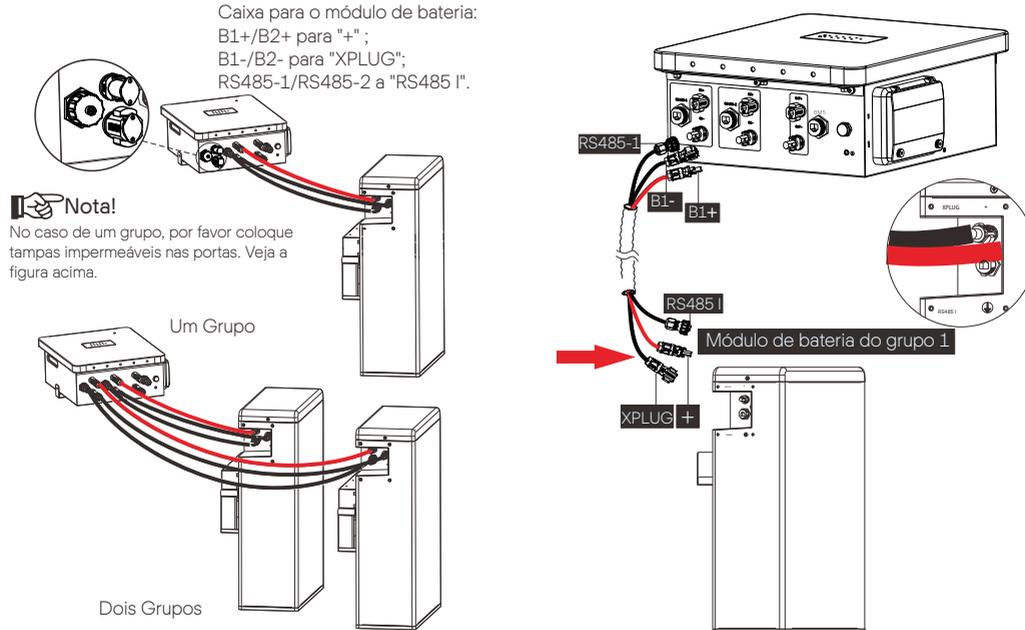
Nota: Existe uma cobertura de proteção para o conector RS485. Desaparafuse a tampa e ligue uma das extremidades do cabo de comunicação RS485 ao conector RS485. Aperte a porca de parafuso de plástico situada no cabo com uma chave inglesa.



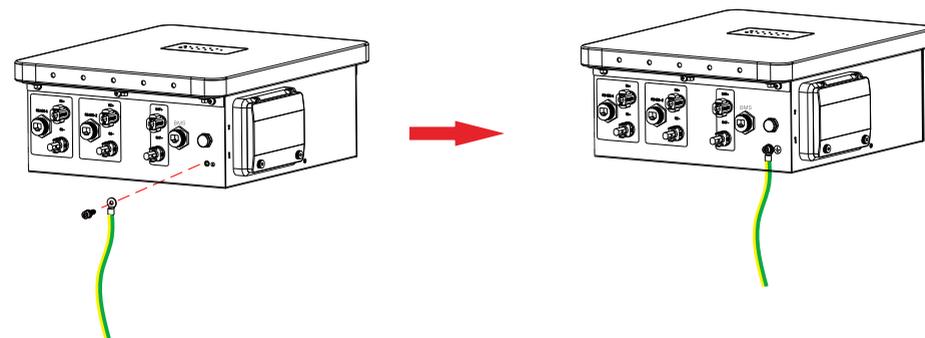
Caixa para o módulo de bateria:
B1+/B2+ para "+";
B1-/B2- para "XPLUG";
RS485-1/RS485-2 a "RS485 I".

Nota!

No caso de um grupo, por favor coloque tampas impermeáveis nas portas. Veja a figura acima.



O ponto terminal da ligação GND é indicado a partir da seguinte forma (binário de aperto: 1,5 Nm):

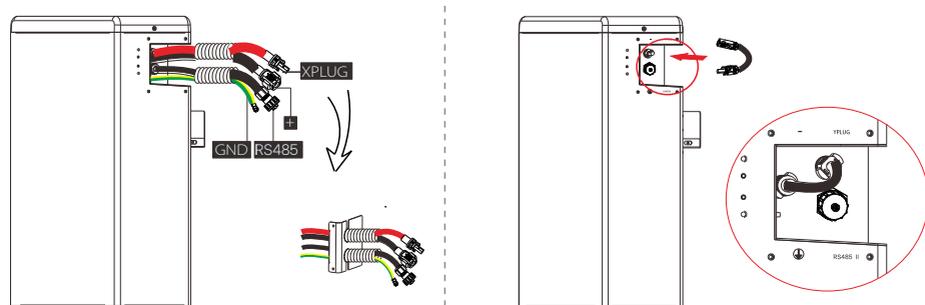


Nota!

A ligação GND é obrigatória!

Módulo de bateria para módulo de bateria (Obtenha os cabos através da conduta):

1. "YPLUG" no lado direito do HV11550 para "XPLUG" no lado esquerdo do próximo módulo de bateria.
2. "-" no lado direito do HV11550 para "+" no lado esquerdo do módulo da bateria seguinte.
3. "RS485 I" no lado direito do HV11550 para "RS485 II" no lado esquerdo do módulo da bateria seguinte.
4. Os restantes módulos da bateria estão ligados da mesma forma.
5. Insira o cabo ligado em série em "-" e "YPLUG" no lado direito do último módulo de bateria para fazer um circuito completo.

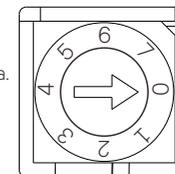


Nota!

Por favor, não se esqueça de colocar uma tampa à prova de água na porta depois de concluída a cablagem. Veja a figura acima.

Depois de instalados todos os módulos de bateria, siga os seguintes passos para iniciar:

- 1) Configurar o DIP para o número correspondente de acordo com o número de módulos de bateria que (foram) instalados;
- 2) Retire a placa de cobertura da caixa;
- 3) Mova o interruptor do disjuntor para "ON";
- 4) Pressione o botão POWER para iniciar a caixa;
- 5) Volte a instalar a placa de cobertura na caixa;
- 6) Ligue o interruptor CA do inversor;
- 7) Depois de ligar a caixa, confirme se a tampa à prova de água está novamente fechada.



Configuração ativada pelo inversor:

- 0- Combinação de um único grupo de baterias (grupo 1 ou grupo 2)
- 1- Combinação de ambos os grupos de baterias (grupo 1 e grupo 2)

⚠ Cuidado!

Se o interruptor DIP para 1, o número de baterias nestes dois grupos deve ser o mesmo.

Nota!

Para regular o interruptor DIP, os próprios utilizadores devem ter preparada uma pequena chave de fendas de cabeça plana.

